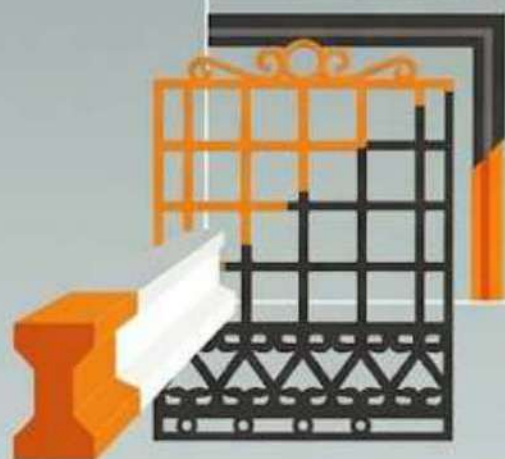




FARBY GRUNTUJĄCE I USZCZELNIACZE



- GRUNT ANTYKOROZYJNY
- GRUNT ANTYKOROZYJNY "N"
- GRUNT ANTYKOROZYJNY "N-MAX"
- GRUNT EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY 2-SKŁADNIKOWY (2C)
- GRUNT ANTYKOROZYJNY WODOROZCIEŃCZALNY (BASE AGUA)
- MULTI-ZASTOSOWANIE ROZPUSZCZALNIKOWE (AL DISOLVENTE)
- MULTI-ZASTOSOWANIE WODNE (AL AGUA)



PODKŁADY / PODKŁADY

A PODKŁAD ANTYKOROZYJNY / PODKŁAD ANTYKOROZYJNY



Antykorozyjna ochrona żelaza w konstrukcjach metalowych, maszynach, urządzeniach AGD itp. Na bazie żywic alkidowych i pigmentów antykorozyjnych, które zapewniają skuteczną ochronę powierzchni żelaza i stali, na konstrukcjach i urządzeniach przemysłowych. Podkład antykorozyjny do żelaza na bazie żywic alkidowych i pigmentów antykorozyjnych, które zapewniają skuteczną ochronę powierzchni żelaza i stali oraz konstrukcji przemysłowych.

BIALY CZARNY SZARY TLENKOWA CZERWIEN NIEBIESKI

Wydajność: 10-14 m²/l/warstwa
Schnięcie: 2 h. ok.
Ponowne malowanie: 12 h.
Rozpuszczalnik: Rozcieńczalnik Syntetyczny Jafep
Wykończenie: Satynowe

B PODKŁAD ANTYKOROZYJNY „N” / PODKŁAD ANTYKOROZYJNY „N”



Antykorozyjna ochrona żelaza i stali, na bazie żywic alkidowych i pigmentów antykorozyjnych, które zapewniają skuteczną ochronę wielu rodzajów powierzchni żelaza i stali na konstrukcjach i maszynach przemysłowych itp. Jest to podkład z dużą liczbą systemów, w tym azotem i dwoma składnikami. Jego satynowe wykończenie pozwala na stosowanie jako wykończenie wewnętrzne. / Antykorozyjna ochrona żelaza i stali, na bazie żywic alkidowych i pigmentów antykorozyjnych, które zapewniają skuteczną ochronę większości powierzchni żelaza na konstrukcjach, maszynach, sprzęcie rolniczym, przemysłowym itp. Jest to podkład z dużą liczbą systemów, w tym azotem i dwoma składnikami. Jego satynowe wykończenie pozwala na stosowanie jako wykończenie wewnętrzne.

BIALY CZARNY SZARY TLENKOWA CZERWIEN ZIELONY CHROM

Wydajność: 10-12 m²/l/warstwa (35 mikronów)
Schnięcie: 30 min. **Ponowne malowanie:** 12 h.
Rozpuszczalnik: Rozcieńczalnik Syntetyczny Jafep
Wykończenie: Satynowe

C PODKŁAD ANTYKOROZYJNY „N-MAX” / PODKŁAD „N-MAX” ANTYKOROZYJNY



Wzmocniona wersja podkładu „N”, z maksymalną zawartością fosforanu cynku i dodatków antykorozyjnych. Na bazie żywic alkidowych, zapewnia ochronę powierzchni żelaza i stali w obszarach przybrzeżnych. Może być malowany wykończeniowo farbami nitrocelulozowymi i poliuretanowymi w dwóch składnikach.

/ Wzmocniona wersja podkładu „N”, z maksymalną zawartością fosforanu cynku i dodatków antykorozyjnych. Na bazie żywic alkidowych, zapewnia skuteczną ochronę żelaza i stali w obszarach przybrzeżnych. Może być malowany farbami nitrocelulozowymi i poliuretanowymi dwuskładnikowymi.

SZARY TLENKOWA CZERWIEN

Wydajność: 10-12 m²/l/warstwa
Schnięcie: 45 min. **Ponowne malowanie:** 18 h.
Rozpuszczalnik: Rozcieńczalnik Syntetyczny Jafep
Wykończenie: Satynowe

D PODKŁAD ANTYKOROZYJNY NA BAZIE WODY / PODKŁAD ANTYKOROZYJNY NA BAZIE WODY



Antykorozyjny i nadający się do malowania podkład do wszystkich rodzajów farb. Nie zawiera składników toksycznych ani zapachu.

/Antykorozyjny i nadający się do malowania podkład do wszystkich rodzajów farb. Nie zawiera składników toksycznych ani zapachu.

BIALY

Wydajność: 10-12 m²/l/warstwa
Schnięcie: 1 h. **Ponowne malowanie:** 5 h.
Rozcieńczalnik: Rozcieńczalnik do podkładów na bazie wody
Wykończenie: Matowe

E DO STOSOWANIA Z ROZPUSZCZALNIKIEM / DO STOSOWANIA Z ROZPUSZCZALNIKIEM



Antykorozyjny podkład o wysokiej przyczepności również na: powierzchnie metalowe takie jak stal, stal ocynkowana, żelazo, aluminium, miedź, cynk. Różne tworzywa sztuczne i PVC. Drewno, gips, cement i inne materiały budowlane, cegły, płytki itp.

/Antykorozyjny podkład o wysokiej przyczepności również na: powierzchnie metalowe takie jak stal, stal ocynkowana, żelazo, aluminium, miedź, cynk. Różne tworzywa sztuczne i PVC. Drewno, gips, cement i inne materiały budowlane. Tworzywa syntetyczne. Płytki i dachówki.

BIALY SZARY

Wydajność: 8-12 m²/l/warstwa
Schnięcie: 30 min. **Ponowne malowanie:** 24 h.
Rozpuszczalnik: Rozcieńczalnik Syntetyczny Jafep
Wykończenie: Matowe

F DO STOSOWANIA NA BAZIE WODY / DO STOSOWANIA NA BAZIE WODY



Antykorozyjny podkład i uszczelniacz o doskonałej przyczepności: metal, gips, drewno itp. Może być również malowany emaliami syntetycznymi.

/Antykorozyjny podkład i uszczelniacz o doskonałej przyczepności: metal, gips, drewno itp. Może być również malowany emaliami syntetycznymi.

BIALY SZARY

Wydajność: 8-10 m²/l/warstwa
Schnięcie: 1 h. **Ponowne malowanie:** 12 h.
Rozcieńczalnik: Rozcieńczalnik do podkładów na bazie wody
Wykończenie: Matowe

G PODKŁAD „H” SZYBKOSCHNĄCY / PODKŁAD SZYBKOSCHNĄCY „H”



Syntetyczny podkład do ochrony powierzchni żelaza i stali o bardzo szybkoschnących właściwościach, satynowym wyglądzie, bardzo dobrej przyczepności i trwałości. Do ochrony powierzchni żelaznych, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz, jako pierwsza warstwa pod wykończenie farbami przemysłowymi lub dekoracyjnymi.

Syntetyczny podkład do ochrony powierzchni żelaza i stali o bardzo szybkoschnących właściwościach, satynowym wyglądzie, bardzo dobrej przyczepności i trwałości. Do ochrony powierzchni żelaznych, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz, jako pierwsza warstwa pod wykończenie emaliami przemysłowymi lub dekoracyjnymi.

CZARNY SZARY TLENKOWA CZERWIEN

Wydajność: 9-12 m²/l/warstwa
Schnięcie: 15-30 min. **Ponowne malowanie:** 24 h.
Rozpuszczalnik: Rozcieńczalnik Syntetyczny Jafep
Wykończenie: Satynowe

H PODKŁAD SYNTETYCZNY „R” SZYBKOSCHNĄCY / PODKŁAD SYNTETYCZNY „R” SZYBKOSCHNĄCY



Syntetyczny podkład do ochrony powierzchni żelaza i stali o bardzo szybkoschnących właściwościach, satynowym wyglądzie, bardzo dobrej przyczepności i trwałości. Do ochrony powierzchni żelaznych, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz, jako pierwsza warstwa pod wykończenie emaliami przemysłowymi lub dekoracyjnymi.

Syntetyczny podkład do ochrony powierzchni żelaza i stali o bardzo szybkoschnących właściwościach, satynowym wyglądzie, bardzo dobrej przyczepności i trwałości. Do ochrony powierzchni żelaznych, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz, jako pierwsza warstwa pod wykończenie emaliami przemysłowymi lub dekoracyjnymi.

CZARNY SZARY TLENKOWA CZERWIEN ZIELONY CIEMNY

Wydajność: 8-11 m²/l/warstwa
Schnięcie: 15-30 min. **Ponowne malowanie:** 24 h.
Rozpuszczalnik: Rozcieńczalnik Syntetyczny Jafep
Wykończenie: Satynowe

1 DWUSKŁADNIKOWA EPOKSYDOWA FARBA ANTYKOROZYJNA

SZARY TLENKOWA CZERWIEN

Dwuskładnikowa farba antykorozyjna na bazie żywic epoksydowych o wysokiej masie cząsteczkowej i poliamidów, a także oparta na pigmentach antykorozyjnych i wypełniaczach o niskiej bezwładności chemicznej. Wyróżnia się wysoką przyczepnością, doskonałą odpornością na korozję i niską bezwładnością chemiczną.

Podstawowa farba antykorozyjna składa się z żywic epoksydowych o wysokiej masie cząsteczkowej i poliamidów, a także z systemu pigmentów opartych na pigmentach antykorozyjnych i wypełniaczach o niskiej bezwładności chemicznej. Wyróżnia się swoimi właściwościami mechanicznymi i doskonałą odpornością na korozję w środowisku morskiej soli.

Wydajność: 9-11 m²/l/warstwa

Schnięcie: 30 min. ok. **Ponowne malowanie:** 18 h.

Rozcieńczalnik: Rozcieńczalnik epoksydowy

Wykończenie: Satynowe

Powierzchnie do malowania powinny być wolne od tlenków, pyłu, smarów i brudu. **Ważne!** Szczególną uwagę należy zwrócić na usunięcie kamienia kotłowego w procesie laminowania zbiorników oraz na oczyszczenie powierzchni z tlenków, z pyłu do laminowania i utwardzacza.

Powierzchnie do malowania powinny być wolne od tlenków, pyłu, smarów i wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Należy zwrócić szczególną uwagę na usunięcie kamienia w laminowaniu zbiorników oraz na oczyszczenie powierzchni z tlenków, z pyłu do laminowania i utwardzacza, zanieczyszczeń, smarów, rozpuszczalnika i szczotki drucianej.

1 3 warstwy po 40 mikronów
Farba epoksydowa antykorozyjna 2C.
3 warstwy po 40 mikronów
podkładu epoksydowego
Anti-Corrosivo 2C.

2 2 warstwy po 30 mikronów
Emalia poliuretanowa 2C.
2 warstwy po 30 mikronów
emalii poliuretanowej 2C.

2 Produkt wykończeniowy składa się z żywic akrylowych i izocyjanianów alifatycznych. Wynikiem jest powłoka błyszcząca, ciąгла, elastyczna i odporna na działanie produktów chemicznych i nawyków oraz bardzo dobra retencja połysku i koloru. Produkt do wykończenia skomponowany z żywic akrylowych i alifatycznych izocyjanianów; tworzy błyszcząca, elastyczną i odporną na produkty chemiczne oraz bardzo dobrą retencję koloru i połysku.

Schemat malowania w celu uzyskania

Kategoria C3
odporności korozyjnej

Na powierzchniach z obecnością kamienia należy go usuwać za pomocą metod mechanicznych, preferując szrotowanie Sa 2½. Tlenki czerwone należy usunąć za pomocą szczotki drucianej, dysku lub szlifierki, aż zostanie osiągnięty stopień St3.

Na powierzchniach z obecnością kamienia zaleca się jego usunięcie metodami mechanicznymi, preferując szrotowanie do stopnia Sa 2½. Tlenki czerwone (rdza) można usunąć szczotką drucianą, dyskiem ściernym lub szlifierką, aż do uzyskania stopnia St3.

EPS (grubość suchej warstwy filmu)
Suchy film o grubości 100 mikronów.
EPS (grubość suchej warstwy filmu)
Suchy film o grubości 100 mikronów.

Do użycia należy wymieszać oba składniki w proporcji 4:1 pod względem objętości, uzyskując jednorodną mieszankę. W celu prawidłowego stosowania należy przestrzegać całkowitej ilości składnika B zgodnie z podanym stosunkiem. Zalecana aplikacja to 2 warstwy. Przed nałożeniem kolejnej warstwy należy odczekać między 20 a 24 godzin.

Do użycia należy wymieszać oba składniki w podanej proporcji 4:1 (objętościowo), aż do uzyskania jednorodnej mieszanki. Aby uzyskać prawidłowe zastosowanie, należy przestrzegać całkowitej ilości składnika B zgodnie z podaną proporcją mieszania. Zaleca się nałożenie 2 warstw. Należy odczekać od 20 do 24 godzin między kolejnymi warstwami.

Karta kolorów / Tabela kolorów



CIEMNA ZIELEŃ H



NIEBIESKI A



ZIELEŃ CHROMOWA B



TLENKOWA CZERWIEN A - B - C - G - H - I



SZARY A - B - C - E - F - G - H - I



CZARNY A - B - G - H



BIAŁY A - B - D - E - F

Kolory na tej karcie mają charakter orientacyjny. Starzenie się karty może zmienić jej tonalność.

Kolory w tej tabeli są jedynie orientacyjne. Starzenie się może zmienić ich tonalność.



GRUNTY
USZCZELNIAJĄCE



www.jafep.com

Productos Jafep S.L.



Spełnia międzynarodowe normy
Jakości, Gwarancji i Środowiskowe

*/ Cumple con las normas internacionales
de Calidad, Garantía e Ambiental*

Cr. Barrax, nº 1 - 02630 La Roda (AB)
Wyprodukowano w HISZPANII



Obsługa Klienta

/ Obsługa Klienta

967 44 05 96

obslugaklienta@jafep.pl



Serwis Techniczny

/ Serwis Techniczny

dpto_techiczny@jafep.pl

